



Description

Le système de serviettes à mains plis multiples Tork Advanced Xpress® crée des serviettes prêtes à l'emploi sans chute inopinée de serviette. Dosage contrôlé distribuant une seule serviette par utilisation. Les distributeurs sont faciles à remplir, ce qui permet de réduire le temps et les coûts d'entretien. Ces serviettes fabriquées avec 100 % de fibres recyclées, dont au moins 50 % de fibres post-consommation (conformité EPA), contribuent à la protection de l'environnement et aident à créer une image positive. Produit disponible avec Easy Handling Carry Box.

- Imprimé feuille Tork attrayant : conçu pour faire bonne impression
- Produit durable fabriqué en fibres 100 % recyclées.
- Distribution feuille à feuille pour une consommation réduite et une meilleure hygiène
- Qualité Advanced associée à une réduction des coûts et une performance supérieure
- Les paquets se rechargent facilement pour éviter d'être à court de papier
- Très absorbant
- 100 % recyclé
- Gaufrage
- Advanced

Certifications de produits



Tork
Advanced

Détails du produit

Impression	Non
Largeur format déplié	9,1 in
Largeur plié	9,1 in
Gaufrage	Oui
Longueur plié	3,2 in
Pli	2
Longueur déplié	9,5 in
Système	H2
Couleur	Blanc

Données d'expédition

	Unité de consommateur (CON)	Unité de transport (TRP)	Palette (PAL)
EAN	73286634771	10073286634778	7322540842852
Matériaux d'emballage	Sleeve	Carton	-
Pièces	189	3024 (16 CON)	211680 (70 TRP)
Hauteur	9,06 in	9,88 in	98,75 in
Longueur	5,12 in	20,63 in	47,63 in
Largeur	3,46 in	13,5 in	41,25 in
Poids brut	0,93 lb	16,34 lb	1 143,54 lb
Poids net	0,93 lb	14,81 lb	1 036,42 lb
Volume	0,09 ft	1,59 ft	112,27 ft
Couches par palette	-	-	10
TRP par couches	-	-	7

Produits compatibles



DISP H2 HAND TWL INTERFOLD
WHT 1/CS
553020



DISP H2 HAND TWL INTERFOLD
BLK 1/CS
553028



DISP H2 HAND TWL MINI INTERFOLD
WHT 1/CS
553120



DISP H2 ELEV XPRESS MINI BLK
1/CS
553128

L'information environnementale

Contenu

Ce produit est fabriqué à partir de

Fibres recyclées
Produits chimiques

Le matériau d'emballage est fabriqué à partir de papier ou de plastique.

Matière

Fibres recyclées

Le recyclage du papier est une utilisation efficace des ressources car les fibres de bois sont utilisées plusieurs fois.

Des exigences élevées sont imposées sur la qualité et la pureté des fibres recyclées, en prenant en compte chaque étape de la chaîne (récupération, tri, transport, stockage, utilisation), afin de garantir des produits sûrs et hygiéniques.

Le papier recyclé peut provenir de journaux, magazines et déchets de bureau. Le choix de la qualité du papier recyclé est réalisé pour chaque produit, selon ses exigences spécifiques en termes de performances et de clarté. Le papier est dissous dans l'eau, lavé et traité avec des produits chimiques à haute température et filtré pour séparer les impuretés.

Le blanchiment est un processus fréquemment utilisé pour le nettoyage des fibres. Le but est d'obtenir une pâte plus blanche, mais également une certaine pureté de la fibre pour répondre aux exigences des produits d'hygiène et, dans certains cas, aux exigences de sécurité alimentaire.

Le blanchiment de la pâte recyclée est réalisé avec des agents de blanchiment sans chlore (peroxyde d'hydrogène et hydrosulfite de sodium). excepté pour les Serviettes Naturelles, qui sont non blanchies.

Pour les produits blanchis, nous utilisons des agents de blanchiment (pour augmenter la blancheur de la pâte du papier recyclé).

Produits chimiques

Tous les produits chimiques (adjuvants de fabrication et additifs) sont évalués du point de vue de l'environnement, de la santé et la sécurité au travail et de la sécurité du produit.

Pour contrôler la performance du produit, nous utilisons des additifs :

- Agents de résistance à l'état humide (pour les papiers d'essuyage et essuie-mains)
- Agents de résistance à l'état sec (utilisés en association avec le traitement mécanique de la pâte pour réaliser des produits résistants comme les papiers d'essuyage)

Serviettes à mains plis multiples Tork Advanced Xpress®, 3 sections

101293

- Pour les papiers colorés, des teintures et fixateurs (pour garantir une tenue parfaite de la couleur) sont ajoutés
- Pour les produits imprimés, des encres d'impression (pigments avec supports et fixateurs) sont appliquées
- Pour les produits à plusieurs plis, nous utilisons souvent une colle soluble à l'eau pour garantir l'intégrité du produit

Dans la plupart de nos usines, nous n'ajoutons pas d'agents de blanchiment optique mais c'est souvent le cas avec le papier recyclé car il est utilisé dans le papier d'impression.

Nous n'utilisons pas d'adoucissants pour les produits d'hygiène pour les professionnels.

Une qualité élevée du produit est assurée par des systèmes de gestion de la qualité et de l'hygiène tout au long des étapes de production, stockage et transport.

Afin de maintenir un processus stable et la qualité du produit, la procédure de fabrication du papier est soutenue par les processus/produits chimiques suivants :

- agents antimousse (surfactants et agents dispersants)
- contrôle du pH (hydroxyde de sodium et acide sulfurique)
- adjuvants de rétention (produits chimiques contribuant à l'agglomération des petites fibres pour éviter la perte de fibres)
- Enduits chimiques (qui aident à contrôler le crépage du papier pour le rendre doux et absorbant)

Pour réutiliser les fibres cassées et utiliser les fibres recyclées, nous utilisons :

- Adjuvant de mise en pâte (produits chimiques aidant à la remise en pâte d'un papier résistant mouillé)
- Flocculants chimiques (qui aident à nettoyer les encres d'impression et charges du papier recyclé)
- Agents de blanchiment (pour augmenter la clarté de la pâte du papier recyclé)

Pour le nettoyage de nos eaux usées, nous utilisons des flocculants et des nutriments pour le traitement biologique pour assurer qu'aucun impact négatif sur la qualité de l'eau ne provient de nos usines.

Certification environnementale	This product is certified for FSC® .
Conditionnement	Respect de la Directive sur les emballages et les déchets d'emballage (94/62/EC) : Oui
Date de création d'article et dernière date de révision	Date de publication: 19-04-2019 Date de révision: 22-01-2025
Production	Ce produit est fabriqué à l'usine Essity Professional Hygiene NA - US.
Destruction	Ce produit est principalement utilisé pour l'hygiène personnelle et peut être mis au rebut avec les déchets ménagers.

Essity Canada Inc., Cira Centre, Suite 2600 2929 Arch Street, Philadelphia, PA 19104, USA